

セラミックダイニングテーブル
製造特集

セラミック製造工場

最新の設備と徹底した品質管理のもと、
高品質なセラミック製品を一つひとつ丁寧に
製造しています。



高い品質基準

厳しい検査体制で、
安定した品質を実現。

優れた耐久性

熱・キズ・汚れに強く、
長く美しさを保ちます。

美しい仕上がり

自然な質感と上質な風合いで、
空間を格上げします。

環境への配慮

持続可能な生産プロセスで、
未来のために。

セラミック焼結融着一体工程（高温加熱・一体化成形）

最新鋭の超大型トンネル窯を使用し、
セラミック層と補強基材を高温で融着・一体化させます。



1 超高温で一体化

- 異素材を高温で融着し、剥がれや反りを防ぎます。
- セラミックの強さと、基材の耐衝撃性を両立した丈夫な天板に仕上がります。

2 精密な温度管理

- 熱の伝わり方や冷却をコンピューターで制御。
- 歪みのない、平滑で美しい天板に仕上げます。

高温焼結テクノロジーにより、
美しさと耐久性を兼ね備えたセラミック天板が完成します。



ウォータージェットによる精密切断工程

セラミックの大判スラブ（原板）を、
製品の設計図面通りに正確かつ滑らかに
切り出す工程です。

熱を持たないクリーンな切断

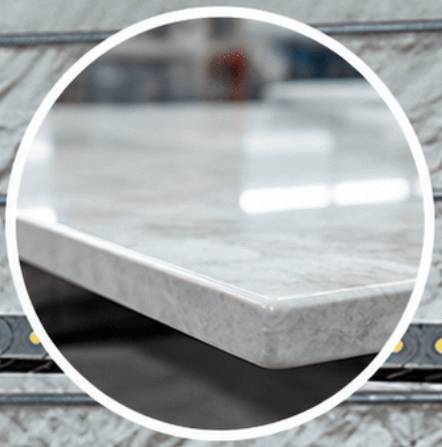
超高圧の水流を利用して切断するため、
熱による素材の変形や割れ（ヒートダメージ）が
発生せず、セラミック本来の強度と美しさを
保ったまま裁断が可能です。

複雑なデザインへの対応

直線だけでなく、曲線や細かなR加工など、
多様な形状への切り出しを高精度に実現します。

エッジ・表面の仕上げ加工（切削・研磨）

切断されたセラミックの端面（コバ）や表面を、
安全かつ美しく整える工程です。



なめらかな手触りと安全性

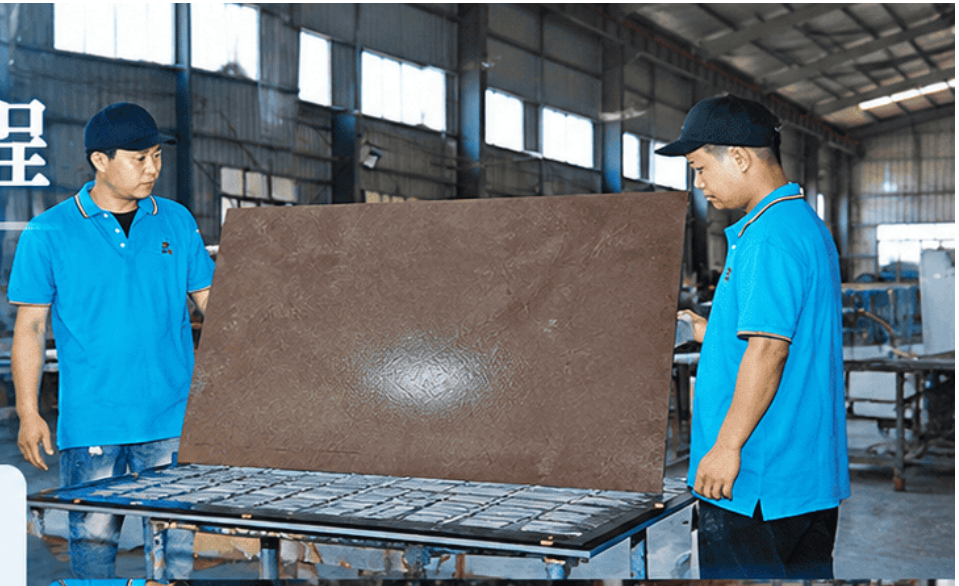
専用のダイヤモンド砥石や切削ツールを備えた
加工機を使用し、鋭利なエッジ部分を丁寧に
面取り・研磨することで、滑らかな手触りと
優れた安全性を持たせます。

寸法精度の追求

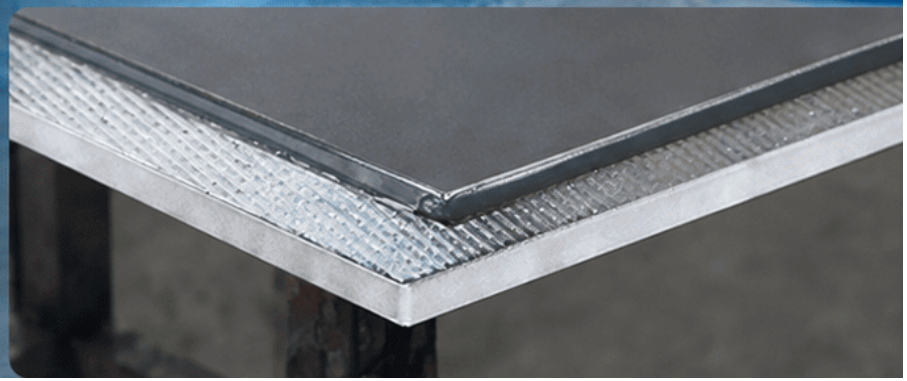
フレームや脚部との完璧なフィッティングを
実現するため、ミリ単位以下の厳格な管理のもとで
仕上げられます。

接着・フレーム接合工程

セラミック天板は、テーブルとしての構造体やフレームへ
確実に固定するため、熟練の職人による丁寧な接着・シーリング
作業が行われます。







① 専用接着剤による均一な塗布

コーキングガンを使用し、天板とフレームの接合部に
高強度の接着・シール材を均一に塗布します。
素材同士の密着性を高め、長期間の使用でも
安定した強度を保ちます。

② 細部まで行き届く精密な仕上げ

端面や接合の微細な隙間まで丁寧に処理することで、
美観を損なわないクリーンな仕上がりと、
ガタつきのない堅牢な構造を実現しています。

脚部・フレームの製造工程（金属加工・溶接）

セラミック天板をしっかりと支える堅牢なテーブル脚やフレームは、
高品質な金属素材を用いて高精度に加工・組み立てられます。



1. ファイバーレーザーによる金属切断・加工工程

スチールパイプや金属部材を、設計図通りに寸分違わず切り出す工程です。

- **高精度なレーザー切断：** 高性能なレーザー加工機を使用し、金属パイプの切断やジョイント部の切り込みを高精度に行います。
- **滑らかな切り口と強度の確保：** 熱影響を抑えたクリーンな切断により、バリの少ない滑らかな仕上がりを実現し、次の溶接・組み立て工程への高い精度を担保します。

2. 熟練の技術による溶接・組み立て工程

切り出された各パーツを組み合わせ、頑丈なフレーム構造へと組み上げる工程です。

- **強固な接合：** 熟練の作業員が専用の溶接機を使用し、接合部を一つひとつ丁寧に溶接します。
- **重厚な天板を支える安定性：** 重量のあるセラミック天板を安全かつ長期にわたって支えるため、歪みのない正確な直角度と高い耐荷重性を備えた構造に仕上げます。



セラミックテーブルの製造工程(仕上げ・梱包)

高度な機械加工を経て形作られたセラミック天板は、
熟練した職人の手によって最終的な製品へと仕上げられ、
お客様のもとへ届けるための厳重な梱包が施されます。

1

加工・仕上げ

高度な機械加工で形作られたセラミック天板を、職人が丁寧に仕上げます。

2

接合・最終組み立て

セラミック天板とベースを強固に接合し、異素材を正確に組み合わせて高い安定性と耐久性を確保します。

3

製品検品

外観や品質、接着強度、ガタつきなどを専任の検査員が入念にチェックします。

4

クリーンアップ

表面の汚れや接着剤の残りを丁寧に拭き取り、完璧な状態で出荷できるよう磨き上げます。

5

梱包・出荷

専用の梱包材でしっかり保護し、品番・行き先ごとに仕分けた後、慎重にトラックへ積み込みます。

梱包・コンテナ積み込み工程（品質管理と出荷）

製造・組み立てが完了した家具は、長距離輸送や海上輸送時の衝撃・湿気・破損リスクから製品を完璧に保護するため、厳重な梱包と慎重なコンテナ積み込みを経て出荷されます。



安全かつ効率的なコンテナ積み込み（バンニング）工程

梱包された製品は、トラックや海上輸送用の大型コンテナへ積み込まれます。

- **崩れ・荷傷みを防ぐ配置計画**：重量物やサイズの異なるパッケージを計算されたレイアウトで積み上げ、輸送中の荷崩れや擦れによる破損をシャットアウトします。
- **徹底した数量・製品管理**：コンテナへの積み込み時に検品と出荷チェックを並行して行い、ご注文通りの製品を確実にお届けできる体制を整えています。

生産からお客様のもとへ届く最後の瞬間まで、丁寧かつ厳格な管理を行うことで、高品質な家具を安全・確実にお届けしています。